

جمهوری اسلامی افغانستان

وزارت مالیه

Islamic Republic of Afghanistan

Ministry of Finance

Customs Department

ریاست عمومی گمرکات

ریاست حمایت و انکشاف

آمریت تقنین

د افغانستان اسلامي جمهوریت

د مالی وزارت

شماره:

تاریخ:

موضوع: ارسال طرز العمل طی مراحل سریع پرزه جات فابریکات صنعتی و تولیدی

به ریاست محترم گمرک کابل؛

طرز العمل طی مراحل سریع پرزه جات فابریکات صنعتی و تولید به اساس ماده (206) قانون گمرکات به داخل سه فصل و (7) ماده ترتیب گردیده است. اینک ضم هذا طرز العمل متذکره بداخل (4) ورق بعد از اخذ منظور مقام محترم معینیت عواید و گمرکات، مهر و نشانی شد بشما ارسال است تا مطابق آن اجراءات اصولی و قانونی بعمل آید. همچنان به کاپی هذا به آمریت محترم تامین روابط نگاشته میشود تا طرز العمل متذکره را ذریعه ایمیل به تمامی گمرک های سرحدی و محصولی ارسال نمایند و در وب سایت رسمی ریاست عمومی گمرکات و سایر وسایل ارتباط جمعی غرض آگاهی عامه به نشر برسانند.

با احترام

مریم غزنوی

رئیس حمایت و انکشاف گمرکات

کاپیها به:

ریاست محترم اتاق تجارت و صنایع، ریاست محترم اتاق صنایع و معادن

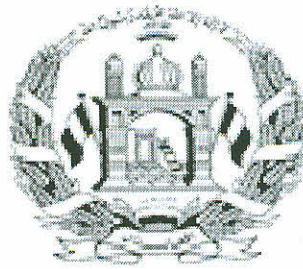
ریاست های محترم تنفیذ قانون، امور مسلکی، عملیاتی

گمرکهای: ننگرهار، کندهار، خوست، نیمروز، فراه، هرات، کندز، بلخ، اندخوی، پکتیا، پکتیکا، تخار، بدخشان، گمرک میدان هوایی، گمرک پست پارسل.

آمریت محترم تامین روابط، آمریت محترم جلوگیری از تخلفات گمرکی، آمریت تعرفه

سکروتیت ریاست عمومی گمرکات، شعبه مربوطه

۴۴
۱۳۹۷/۷/۲۲



وزارت مالیه
ریاست عمومی گمرکات

طرز العمل طی مراحل سریع پرزه جات فابریکات صنعتی و تولیدی

سال ۱۳۹۷ هجری شمسی



نشان شد
مستحق

فصل اول

احکام عمومی

مبنی

ماده اول:

این طرز العمل به اساس ماده 206 قانون گمرکات وضع گردیده است.

هدف

ماده دوم:

این طرز العمل به منظور تامین اهداف ذیل ترتیب گردیده است.

- 1- تنظیم امور مربوط به توريد پرزه جات ضروری که برای فابریکات صنعتی و تولیدی وارد میشود.
- 2- فراهم آوری تسهیلات در عرصه ترخیص سریع پرزه جات ضروری برای فابریکات صنعتی و تولیدی.
- 3- ترغیب و حمایت از سرمایه گذاران داخلی و رشد تولیدات داخلی.

ساحه تطبیق

ماده سوم:

احکام این طرز العمل بر تمامی امور مربوط به توريد پرزه جات فابریکات صنعتی و تولیدی قابل تطبیق میباشد.

فصل دوم

حقوق و امتیازات

اعطای امتیاز

ماده چهارم:

- (1) مالکین فابریکات صنعتی و تولیدی مکلف به ارائه تمامی اسناد درخواستی اداره گمرک نمیشوند و طی مراحل پرزه جات توريدی شان تنها به رويت انویس و بارنامه صورت میگیرد.



(2) طی مراحل گمرکی پرزه جات فابریکات صنعتی و تولیدی به اسرع وقت و در زمان معینه صورت میگیرد.

شرایط استفاده از امتیازات

ماده پنجم:

مالکین فابریکات صنعتی و تولیدی تحت شرایط ذیل از مواد این طرزالعمل استفاده کرده میتوانند:

- (1) هر جنس یا پرزه مورد ضرورت فابریکه صنعتی و تولیدی به جواز رسمی همان شرکت وارد شده باشد.
- (2) تعداد پرزه جات وارد شده بیشتر از 5 عدد نباشد.
- (3) شرکت و یا فابریکه صنعتی و تولیدی شان فعالیت متداوم داشته باشد.
- (4) دیون گمرکی و مالیاتی به ذمت آنها باقی نمانده باشد.
- (5) پرداخت تضمین معتبر معادل دین گمرکی به اداره گمرک غرض ایفای تعهدات.
- (6) از زمان تورید الی 5 روز اقدام به طی مراحل گمرکی پرزه جات توریدی خویش نمایند در غیر آن در برابر هر روز تاخیر تابع مبلغ (30) افغانی جریمه تاخیرشناخته میشوند. ولی نباید مجموعه جریمه قابل پرداخت از قیمت محصول گمرکی تجاوز نماید.
- (7) در صورتیکه موانع و معطلی از طرف گمرک باشد از جریمه معاف می باشد.
- (8) آنعده فابریکات تولیدیکه جواز معتبر ثبت و راجستر شده در اختیار داشته و اسناد تولیدی و بیلانس خویش را نیز ارائه نموده باشند.
- (9) در مورد پرزه جات ماشین آلات فابریکات تولیدی از دارای گارنتی میباشد یک الی دو سال و در صورت خراب شدن پرزه جات آن کمپنی های مولد پرزه جات را بدون قیمت روان میکند در مورد مطابق اسناد تقنینی گمرکی اقدام لازم صورت میگیرد.

موانع استفاده از امتیازات

ماده ششم:

فابریکات صنعتی و تولیدی در صورت موجودیت حالات ذیل از حقوق و امتیازات این طرزالعمل محروم میگردند.

- 1- فابریکات که پس از ثبت و راجستر جواز، در طول یک سال به فعالیت نپردازند.
- 2- در صورتیکه مبادرت به تورید پرزه جات سایر شرکت ها و یا فابریکات تولیدی نمایند.



3- در صورتیکه ثابت گردد بر خلاف تعهدات شان عمل مینمایند.

فصل سوم

احکام نهایی

انفاذ

ماده هفتم:

این طرز العمل در 7 ماده ترتیب و بعد از منظوری مقام ذیصلاح و 5 روز بعد از تاریخ تکثیر آن نافذ می باشد.

مهریوم غزنوی
رئیس حمایت و انکشاف

آمریت تقنین

احمد رشاد پوپل
رئیس عمومی گمرکات

لطف الله سعادت
رئیس امور مسلکی

رئیس عملیاتی

منظوری مقام محترم وزارت مالیه

